

bPTRONIC

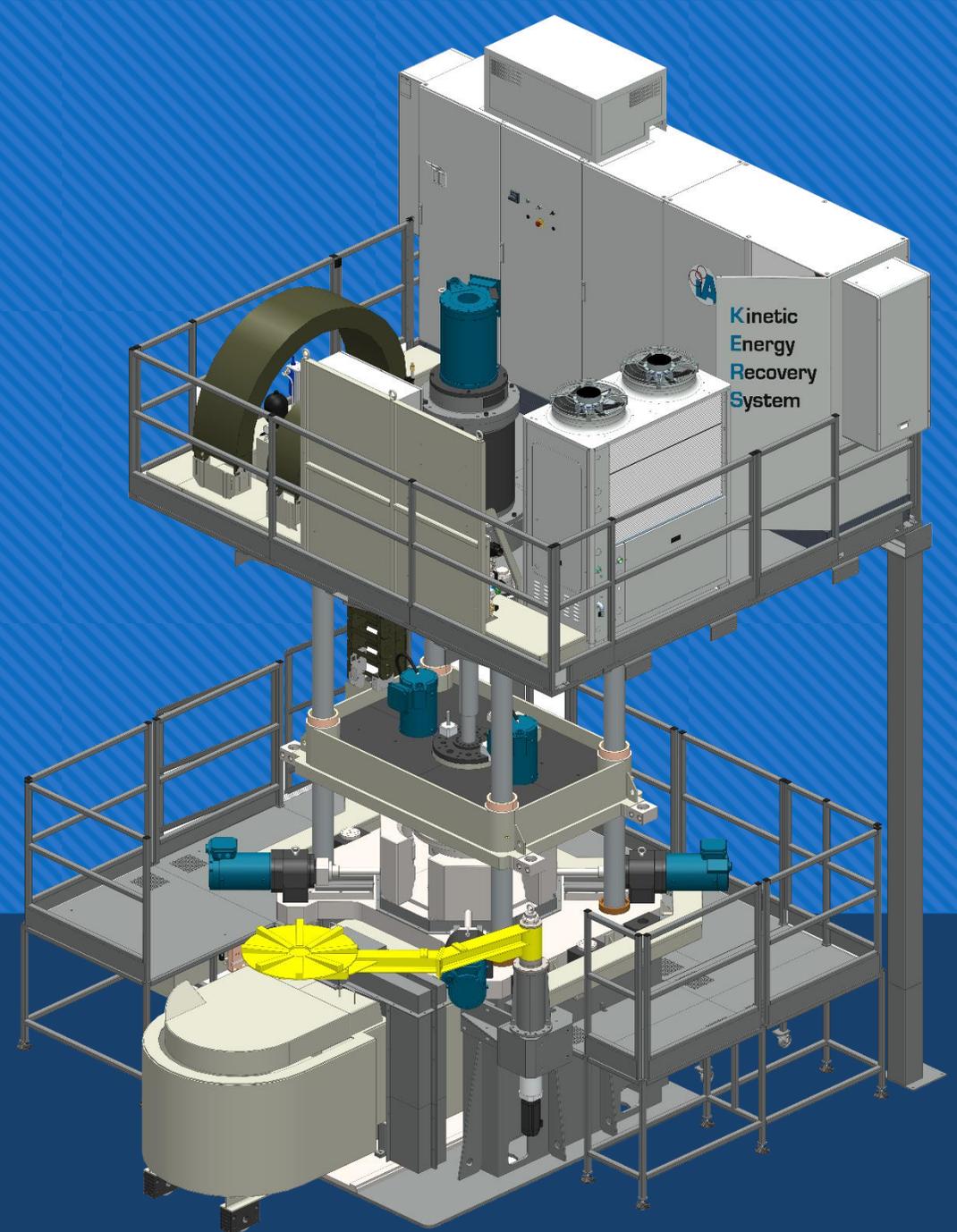
ELEKTRISCHE

NIEDERDRUCK-GIEßMASCHINE

bPTRONIC



Niederdruck- Gießmaschinen für Aluminium
100% elektrisch



BP Tronic ist die **neue und einzige Presse zum Niederdruckguss von Aluminium** mit vollelektrischer Technologie, die ein völlig innovatives und revolutionäres Konzept und Verfahren anwendet.

Die Presse ist mit einer vertikalen Spindelspanneinheit mit Direktantrieb ausgestattet, die von einem Torque-Motor angetrieben wird, sowie mit vier horizontalen, um 90° versetzten Achsen, die ebenfalls von Direktantrieben und Torque-Motoren bewegt werden. Diese ermöglichen ein präzises, wiederholbares und schnelles Spannen, immer unter Kontrolle. Der Entladearm ist ebenfalls automatisch angetrieben, indem er sich durch einen *bürstenlosen* Motor mit Encoder bewegt.

Da jede einzelne Bewegung gesteuert und synchronisiert werden kann, ermöglicht es die elektrische Technologie, die Zeit zum Öffnen und des Starts eines neuen Zyklus zu verkürzen und das erstaunliche Ergebnis von **15 Sekunden Zykluszeit** zu erreichen.

Dank ihrer **einzigartigen Merkmale** bietet die Presse **zahlreiche Vorteile** im Vergleich zu der traditionellen Technik:

- ❖ **Individuelle Steuerung vom Start und Stopp** jeder horizontalen Achse: Wir können zum Beispiel die Startreihenfolge nach vorgegebenen Verzögerungen (Zeitkriterium) oder nach vorgegebenen Maßen (Abstandskriterium) einstellen. Es ist auch möglich, die Endposition der horizontalen Achsen auf zwei Arten festzulegen: gleichzeitiges oder unabhängiges Anhalten.
- ❖ **Verkürzung der Wartezeit** zwischen den Zyklen
- ❖ **Vollständige Kontrolle der Bewegung**, wodurch sie absolut wiederholbar und genau ist. Die Reproduzierbarkeit der Positionierung auch bei Temperaturschwankungen wird durch eine CNC-Steuerung gewährleistet. Vollständige Kontrolle der Bewegung, so dass sie absolut wiederholbar und genau ist. Die Reproduzierbarkeit der Positionierung auch bei Temperaturschwankungen wird durch eine CNC-Steuerung gewährleistet.
- ❖ **Drastische Senkung des Energieverbrauchs** bei gleichzeitiger Prozesseffizienz: BPtronic®-Pressen garantieren den niedrigsten Energieverbrauch in der Branche: **weniger als 7 kWh** (diese Reduzierung ist nur dank des Energierückgewinnungssystems und der von Automazioni Industriali entwickelten Software möglich).

Die elektrische Technologie sorgt für einen stabilen Prozess, eine höhere Genauigkeit und Reproduzierbarkeit und ermöglicht es, jeden Maschinenparameter während des Zyklus ständig in Echtzeit zu überwachen und eventuelle Abweichungen während des Prozesses zu erkennen.



K P I - Key Performance Indicators

- **Benutzerfreundlichkeit:** dank einer modernen und intuitiven Benutzeroberfläche wird der Bediener bei jedem Schritt durch die Maschine geführt
- **Flexibilität:** Vollelektrische Presse, die es ermöglicht, Zyklen mit hoher Genauigkeit und Reproduzierbarkeit auszuführen
- **Energierückgewinnung** durch das KERS-System
- Hohe Kundenanpassung: Das Know-how liegt vollständig bei Automazioni Industriali, was die Möglichkeit bietet, kundenspezifische Funktionen entsprechend den Anforderungen des Kunden hinzuzufügen
- **NC** für absolute Reproduzierbarkeit und Prozesskontrolle
- **Synchronisierung** aller Maschinenachsen zur Optimierung kritischer Zyklusschritte
- **Verringerung der Zykluszeit**
- **Algorithmen zur Steuerung, Überwachung und Verwaltung** der wichtigsten Prozessparameter
- Kompaktes Layout dank der Anordnung der Geräte an der Oberseite der Maschine

TECHNISCHE MERKMALE



Abstand zwischen den Säulen	1605mm – längs 940mm – quer
Hub der beweglichen Platte	1100mm
Durchmesser der Säulen	150mm
Abstand zwischen beweglicher und fester Platte	Mind. 500mm
Spannkraft der Maschine	250kN (25 Tonnen)
Spannkraft der einzelnen Achsen	40kN (4 Tonnen)
Auswurfkraft	290kN (29 Tonnen)
Max. Abmessung des Gussrades	24"
Max. Hub der Achsen	300mm
Max. Hub des Auswerfers	90mm
Kühlkanäle	20 Kanäle (geregelt durch Proportionalventile und mit analogem Durchflussmesser) Richtwert für die Durchflussmenge: 10 - 30 Liter/min)
Hauptspannung	400 V 50Hz
Durchschnittlicher Verbrauch der Zelle	7 kW/h
Energierückgewinnungssystem	KERS
Luftdruck am Einlass	Über 6 bar
Kühlwassereinlass	Über 3 bar



AUTOMAZIONI INDUSTRIALI S.r.l.

Via Castagnotta, 8
25075 Nave (BS) - ITALIEN
Tel. +39 (0)30 8925563
sales@autind.com

www.autind.com

